

ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. AGRO	Dílčí předpis pro přejímání kompresoru 4 TBK 300 -1,2	N 11 299

Provoz : Jednotka AGRO
Výrobna : KaDP- komprese H2 - st. 1424
Výrobní zařízení : **Kompresor 4 TBK 300 - 1,2**
Číslo karty : 75466, 75468, 75470, 75472, 75474, 75476

Tento dílčí předpis navazuje na normu N 11 200 o přejímání zařízení z provozu do opravy a z opravy do provozu.

Norma je závazná pro všechny subjekty (fyzické či právnické osoby), které provádějí přejímku tohoto zařízení v ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

Seznam kontrol

Čís.	Kontrola	zodpovídá	poznámka
1	<u>Kontroly na vlastním stroji</u>		
1.1	Proměření průměru vložek válců č.1 až 4 a vyrovnávacích	OTK	doklad
1.2	Proměření válců č.1 až 4 a křížákových vedení vodováhou	OTK	doklad
1.3	Kontrola vyrovnání válců č.1 až 4 vyšňůrováním nebo opticky	OTK	doklad
1.4	Proměření kolmosti vložky válce 1., 2.a 3. a vyrovnávacího k sedlu válce a k zámku válce (při výměně vložky)	OTK	doklad
1.5	Proměření souososti válce 2.a 3.stupně s vyrovnávacím válcem pomocí vodováhy	OTK	doklad
1.6	Proměření pístu a pístnice 1.stupně	OTK	doklad
1.7	Proměření pístnice s pístem 2.a 3.stupně	OTK	doklad
1.8	Proměření pístních kroužků 1.stupně	OTK	doklad
1.9	Proměření pístních kroužků 2., 3.a vyrovnávacího stupně	OTK	doklad
1.10	Proměření škodlivých prostorů všech válců	OTK	doklad
1.11	Kontrola lícování mezikusu 750/700 na křížákové vedení a válec 1.stupně	mistr	
1.12	Kontrola lícování mezikusu 750/500 na křížákové vedení a vyrovnávací válec	mistr	
1.13	Proměření svírání ramen klikového hřídele před a po montáži hlavních ložisek	OTK	doklad
1.14	Proměření obvodového a čelního házení spojky při výměně klikového hřídele	OTK	doklad
1.15	Proměření klikového hřídele	OTK	doklad

Nahrazuje: N 11 299 z 12.12.2012	Správce normy: Sekce podpory údržby	Platnost od: 30. 4. 2015(Platnost ověřena k 2.5.2022)
--	---	--

Čís.	Kontrola	zodpovídá	poznámka	
1.16	Proměření radiální vůle hlavních ložisek	OTK	doklad	
1.17	Proměření axiální vůle hlavního ložiska	OTK	doklad	
1.18	Proměření vůle ložiska elektromotoru	OTK	doklad	
1.19	Proměření křížákového čepu	OTK	doklad	
1.20	Proměření křížákového a klikového ložiska	OTK	doklad	
1.21	Proměření křížákového vedení a křížáku	OTK	doklad	
1.22	Proměření oka ojnice a povrchu křížákového ložiska (při výměně ložiska)	OTK	doklad	
1.23	Kontrola zalícování hlavních ložisek	mistr		
1.24	Kontrola zalícování klikových ložisek	mistr		
1.25	Kontrola zalícování křížákových ložisek	mistr		
1.26	Kontrola zalícování ucpávek	mistr		
1.27	Kontrola dotažení ojnicích šroubů a šroubů hlavních ložisek	OTK	doklad	
1.28	Kontrola dotažení křížákových matic a matic smykadel křížáku	OTK	doklad	
1.29	Kontrola stavu a čistoty sedel válců	mistr		
1.30	Kontrola stavu a čistoty sedel vík válců	mistr		
1.31	Kontrola stavu a čistoty sedla tělesa a víka zpětné klapky 3.stupně	mistr		
1.32	Kontrola stavu a čistoty sedel odlučovačů	mistr		
1.33	Kontrola stavu a čistoty sedel tlumičů	mistr		
1.34	Kontrola stavu a čistoty chladičů	mistr		
1.35	Kontrola čistoty olejových filtrů	mistr		
1.36	Kontrola uložení tlumičů výtlaků	mistr		
1.37	Kontrola podpěr válců	mistr		
1.38	Kontrola vyčištění potrubí k manometrům	mistr		
1.39	Kontrola uložení plynového potrubí	mistr		
1.40	Kontrola uložení vodního potrubí	mistr		
1.41	Kontrola nastavení pojistných ventilů	technik	doklad	
1.42	Kontrola plavání pístnic	OTK	doklad	
1.43	Kontrola dotažení matic na předepsané utahovací momenty	mistr		
1.44	Kontrola funkce mazacích aparátů při jejich zajíždění	mistr		
1.45	Montáž a seřízení regulace Hoerbiger	Oddělení MaR		
1.46	Kontroly souososti válců s křížákovým vedením podle stanoveného termínu	OTK	doklad	
1.47	Kontroly montáže prac.ventilů při jejich výměně	mistr		
2	<u>Tlakové zkoušky pevnosti</u>			
2.1	Potrubí sání 1.stupně	4,4 MPa	RT zhotovitele OI Supervize	doklad
2.2	Potrubí výtlaku 1.stupně a sání 2.stupně	19,5 MPa	RT zhotovitele OI Supervize	doklad
2.3	Potrubí výtlaku 2.stupně a sání 3.stupně	31,5 MPa	RT zhotovitele OI Supervize	doklad
2.4	Potrubí výtlaku 3.stupně	50,0 MPa	RT zhotovitele OI Supervize	doklad

Čís.	Kontrola	zodpovídá	poznámka
2.5	Chladič 1.stupeň - plynový prostor 13,5 MPa	OI	doklad
2.6	Chladič 2.stupeň - plynový prostor 31,5 MPa	OI	doklad
2.7	Chladič 3.stupeň - plynový prostor 50,0 MPa	OI	doklad
2.8	Chladič 1.,2. a 3.stupeň - vodní prostor 0,6 MPa	mistr	
2.9	Chladič oleje - olejový prostor 0,6 MPa	OI	doklad
2.10	Chladič oleje - vodní prostor 0,6 MPa	OI	doklad
2.11	Ostatní potrubí - zkušební tlak určí rev.technik	OI	doklad
3	<u>Tlakové zkoušky těsnosti</u>		
3.1	Tlakové zkoušky těsnosti plynového potrubí při SO a GO	RT zhotovitele OI Supervize	doklad
3.2	Tlakové zkoušky těsnosti vodního a olejového potrubí při SO a GO	mistr	
4	<u>Revize součástí dynamicky namáhaných</u>		
4.1	Kontrola klikového hřídele ultrazvukem při GO	NDT	doklad
4.2	Kontrola spojovacích šroubů spojky na trhliny při GO	NDT	doklad
4.3	Kontrola šroubů frémy na trhliny pr.80 x 1880 při GO	NDT	doklad
4.4	Kontrola spojovacích šroubů protizávaží na trhliny při GO	NDT	doklad
4.5	Kontrola ojnicních šroubů na trhliny při GO	NDT	doklad
4.6	Kontrola tělesa příruby křížáku na trhliny při GO	NDT	doklad
4.7	Kontrola tělesa spojky křížáku na trhliny při SO a GO	NDT	doklad
4.8	Kontrola spojovacích šroubů objímky křížáku na trhliny při GO	NDT	doklad
4.9	Kontrola těles ojnic na trhliny: <ul style="list-style-type: none"> • u ojnic vyrobených do 30. 9. 2012 kontroly provádět po odjetí cyklu 2000 provozních hodin, • u ojnic vyrobených po 1. 10. 2012 kontroly provádět při SO. 	NDT	doklad
4.10	Kontrola pístnice 1.stupně na trhliny při výměně	NDT	doklad
4.11	Kontrola pístnice 2.a 3.stupně na trhliny při výměně	NDT	doklad
4.12	Kontrola válce 1.stupně na trhliny při výměně vložky	NDT	doklad
4.13	Kontrola válce 2. a 3.stupně na trhliny při výměně vložky	NDT	doklad
4.14	Kontrola vyrovnávacího válce na trhliny při výměně vložky	NDT	doklad
4.15	Kontrola pracovních ventilů na trhliny při jejich opravě	NDT	doklad
4.16	Kontrola vodících, průběžných a ojnicních ložisek na přilnutí kompozice při SO a GO	NDT	doklad
5	<u>Ostatní kontroly a revize</u>		
5.1	Provozní revize vyhrazeného plynového zařízení dle cyklu	OI	doklad
5.2	Seznam protokolů provedených kontrol dle N 11 006 a protokolů provedených oprav na el. zařízení a MaR	technik el.a MaR	doklad

Poznámky:

OTK - Oddělení technické kontroly zhotovitele

OI – oddělení inspekce ORLEN Unipetrol RPA

Čís.	Kontrola	zodpovídá	poznámka
------	----------	-----------	----------

mistr - vedoucí šéfmontér zhotovitele

technik – technik mechanik údržby strojů ORLEN Unipetrol RPA

technik el.a MaR – technik mechanik údržby elektro a měření a regulace ORLEN Unipetrol RPA

NDT – oddělení zkušebny materiálu a defektoskopie ORLEN Unipetrol RPA

RT – revizní technik